

SISTEMAS DE TRANSPORTE



Línea completa para cintas transportadoras Del punto de carga a la descarga

Bandas con carcasa EP y NN, rodillos de carga, retorno e impacto, soportes, tambores motrices y de retorno, revestimientos, empalmes y sistemas de limpieza. Componentes dimensionados por ancho de banda, velocidad, tonelaje y granulometría, con rodamientos sellados y sellos reforzados para operación continua en ambientes con finos húmedos y abrasivos. Suministro por conjunto completo o por pieza, con relevamiento de medidas en planta, montaje y vulcanización en el lugar.

COMPONENTES DEL SISTEMA

CINTA · RODILLOS · SOPORTES · TAMBORES



CINTAS TRANSPORTADORAS

Carcasa EP (poliéster/nylon) y NN, cubiertas resistentes a abrasión, impacto y temperatura.

- Lisas, corrugadas y chevronadas
- Antiestática ISO 284 · autoextinguible ISO 340



RODILLOS

Tubo de acero con rodamientos sellados y ejes mecanizados; recubrimiento en goma o poliuretano.

- Carga, retorno, impacto, guía y tracción
- Diámetro y largo según ancho de banda



SOPORTES PARA RODILLOS

Estructuras fijadas al larguero, en configuración plana, doble y triple artesa.

- Carga, impacto, retorno y autoalineantes
- Artesa 20°, 35° y 45°



TAMBORES

Motrices, de retorno y de desvío, con eje mecanizado y revestimiento antideslizante.

- Revestimiento liso, diamante o chevrón
- Configuración tipo jaula y lisa

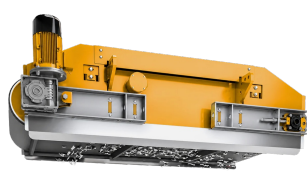
ACCESORIOS Y PROTECCIÓN

CARGA, LIMPIEZA Y CONTROL DE FLUJO



MESAS DE IMPACTO

Barras de impacto sobre base elástica para zonas de carga y transferencia.



SEPARADORES MAGNÉTICOS

Remoción de contaminantes ferrosos sobre la cinta, sin interrumpir el flujo.



REVESTIMIENTOS ANTIDESGASTE

Caucho vulcanizado sobre base metálica para chutes, tolvas y tuberías.



CEMENTOS VULCANIZANTES

Adhesivo bicomponente R2600 para empalme en frío y revestimiento.

Servicio Relevamiento de medidas en planta · montaje y vulcanización en sitio · reparación de bandas · repuestos para líneas en operación

CINTAS TRANSPORTADORAS

Carcasa en tejido EP (poliéster/nylon) y NN (nylon/nylon), con cubiertas en goma seleccionadas por tracción, elongación y desgaste abrasivo. Versiones lisas, corrugadas y chevronadas, con opciones antiestática (ISO 284) y autoextinguible (ISO 340). Ancho, número de telas y espesor de cubierta superior e inferior, definidos según tonelaje, granulometría y altura de caída en el punto de carga.

LISA

Transporte horizontal e inclinaciones moderadas; la superficie lisa facilita el raspado en la descarga.

CORRUGADA

Mayor agarre en pendiente y en materiales finos o húmedos que tienden a retroceder.

CHEVRONADA

Perfil en V para inclinaciones pronunciadas y material suelto sin retorno de carga.

CLASES DE CUBIERTA

SELECCIÓN POR MECANISMO DOMINANTE

Clase	Resistencia a la tracción	Elongación de rotura	Desgaste abrasivo (mm ³)	Aplicación
RMA-1	17 MPa	400 %	150	Agregados y abrasión moderada
Grado M	24 MPa	450 %	120	Minería y servicio pesado con impacto
DIN W	18 MPa	400 %	90	Abrasión severa, finos y material cortante

Valores de referencia por clase de cubierta. La selección final se define con el tonelaje, la granulometría y la temperatura del material.

EMPALMES Y REPARACIÓN

EN PLANTA O EN LÍNEA

GRAMPAS MECÁNICAS

Empalme y reparación de desgarros longitudinales sin desmontar la línea. Junta sellada, sin abultamiento en el paso por tambor.

VULCANIZACIÓN EN CALIENTE

Empalme escalonado según número de telas: máxima eficiencia de junta y la mayor vida útil del empalme.

VULCANIZACIÓN EN FRÍO

Reparación de cortes, agujeros y revestimiento de tambores con adhesivo bicomponente.



CEMENTO R2600

Adhesivo bicomponente para aplicación industrial: empalme en frío, reparación de bandas y pegado de revestimientos de goma.

- Envase 1 kg / 700 ml + catalizador 25 g
- ONU 1993 · riesgo 33 · industria brasileña



SERVICIO DE EMPALME

Relevamiento de medidas en planta, recorte, montaje y vulcanización en el lugar, además del mantenimiento correctivo y preventivo de la línea.

- Montaje y vulcanización en sitio
- Reparación de bandas en operación

RODILLOS Y SOPORTES

Rodillos con tubo de acero, rodamientos sellados y ejes mecanizados, equilibrados para operación continua. Sellos de laberinto reforzados contra el ingreso de finos húmedos y opciones de recubrimiento en goma o poliuretano según impacto y adherencia del material. Diámetro, largo y paso definidos por ancho de banda, ángulo de artesa y carga por rodillo.



TIPOS DE RODILLOS

CARGA

Apoyo de la banda cargada, en versiones para carga liviana y pesada.

RETORNO

Liso o con anillos de goma para desprender el material adherido al lado limpio.

IMPACTO

Anillos de goma que absorben la energía de descarga en el punto de carga.

GUÍA Y AUTOALINEANTE

Corrige la desalineación de la banda en el ramal de carga y de retorno.

TRACCIÓN

Superficie con nervaduras para transportadores en curva y mejor direccionamiento.

HPVC

Compuesto antillama y antiestático: 30-50 % menos peso, sin corrosión ni acumulación de residuos.

SOPORTES PARA RODILLOS

ESTRUCTURA FIJADA AL LARGUERO



CARGA

Configuración plana, doble y triple artesa en 20°, 35° y 45°.

IMPACTO

Estructura reforzada con rodillos de anillos en la zona de transferencia.

RETORNO

Soporte simple o en V para el ramal de retorno.

AUTOALINEANTE

Bastidor pivotante que corrige el centrado de la banda en operación.

REFERENCIA DE DIMENSIONAMIENTO

ORIENTATIVO · SE CONFIRMA POR CARGA Y VELOCIDAD

Ancho de banda (mm)	Ø de rodillo (mm)	Rodamiento típico	Configuración de artesa
500 - 800	89 - 108	6204 / 6205	Plana o doble artesa
800 - 1200	108 - 127	6205 / 6305	Triple artesa 20° / 35°
1200 - 1600	133 - 159	6306 / 6308	Triple artesa 35° / 45°
1600 - 2000	159 - 194	6308 / 6310	Triple artesa 45°

Valores orientativos por ancho de banda. El diámetro, el paso entre soportes y la serie de rodamiento se definen con la carga por rodillo, la velocidad y la granulometría del material.



TAMBORES Y REVESTIMIENTOS

Tambores motrices, de retorno y de desvío en construcción soldada, con eje mecanizado y bujes de fijación cónicos. Revestimiento en goma lisa, ranurada en diamante o en chevrón para aumentar el coeficiente de tracción y evacuar el agua en servicio húmedo. Diámetro, largo y espesor de revestimiento según potencia instalada y tensión de la banda.



MOTRIZ

Transmite el par a la banda; revestimiento ranurado para tracción bajo carga.

DE RETORNO

Cierra el circuito en la cola del transportador, con revestimiento liso.

DE DESVÍO

Modifica el ángulo de abrazado y la tensión de la banda.

REVESTIMIENTO DE TAMBOR

PERFIL SEGÚN TRACCIÓN Y SERVICIO

LISO

Uso general en tambores de retorno y desvío, con menor costo de reposición.

DIAMANTE

Ranurado romboidal que evacua agua y finos, con buen coeficiente de tracción.

CHEVRÓN

Ranurado en V direccional para máxima tracción en tambor motriz y servicio húmedo.

REVESTIMIENTOS ANTIDESGASTE

CAUCHO VULCANIZADO SOBRE BASE METÁLICA



TUBERÍAS Y DUCTOS

Revestimiento interno que atenúa el desgaste en tuberías de transporte de agregados, granos y material abrasivo.

- Antiestático ISO 284 · autoextinguible ISO 340
- Espesores estándar 5 mm y 8 mm

CHUTES Y TOLVAS

Placas de caucho vulcanizado sobre base metálica para zonas de transferencia e impacto, atornilladas o soldadas sobre la estructura existente.

- Alta resistencia a abrasión e impacto
- Reducción del nivel de ruido de operación

FALDONES Y GUÍAS

Perfiles de goma y poliuretano para el sellado del punto de carga y el guiado del material sobre la banda.

- Perfiles en U y faldón de doble labio
- Reposición sin retirar el chute



PROTECCIÓN, LIMPIEZA Y SERVICIO

Componentes de protección, limpieza y control para el punto de carga y la descarga: absorción de impacto, remoción de metales, raspado de la banda y detección de contaminantes antes de la trituración. Selección por ancho de banda, velocidad y tipo de material transportado.



MESA DE IMPACTO

Barras de impacto sobre base elástica en la zona de carga: absorbe la energía de descarga, estabiliza la banda y permite el sellado del faldón.

- Soporte continuo para cargas pesadas
- Compatible con normas CEMA



SEPARADOR MAGNÉTICO

Remoción automática de contaminantes ferrosos sobre la cinta, en versión suspendida o autolimpiante con banda motorizada.

- Protege trituradoras y molinos aguas abajo
- Operación continua, sin corte de flujo

RASPADORES

Primario en poliuretano o con punta de metal duro y secundario en V, con tensado por resorte o torsión, para tambores de gran diámetro y alta velocidad.

- Primario, secundario y de retorno
- Reposición de la lámina sin desmontar el conjunto

DETECTORES DE METAL

Detección de metales ferrosos y no ferrosos mezclados con el material transportado, con señal de parada de línea antes del ingreso a la trituración.

- Detección ferrosa y no ferrosa
- Integrable al sistema de control de la planta

SERVICIO EN PLANTA

- Relevamiento de medidas en planta
- Montaje y vulcanización en el lugar
- Recorte, reparación y ajuste de bandas
- Alineación de rodillos y tambores
- Reposición de revestimientos y faldones
- Mantenimiento correctivo y preventivo

RELEVAMIENTO, MONTAJE Y MANTENIMIENTO

- Auditoría de puntos de carga y transferencia
- Suministro por conjunto o por pieza
- Repuestos para líneas en operación

Sectores Minería · Canteras · Cemento · Puertos · Agroindustria · Siderurgia · Celulosa

¿QUÉ LÍNEA NECESITÁS MANTENER EN OPERACIÓN?

Contanos el ancho de banda, la velocidad y el material que transportás. Cotizamos en 24 horas.

info@rockwayinc.com · rockwayinc.com

CUANDO LA ROCA EXIGE MÁS

Las especificaciones, materiales y configuraciones pueden modificarse sin previo aviso. Las imágenes son ilustrativas y pueden incluir equipamientos opcionales según aplicación. Rockway 2026, todos los derechos reservados.

